

*Centro de usinagem compacto com função de copiadora, nas 3 superfícies dos perfis de alumínio ou PVC, com gabaritos de programação paramétricos, desenvolvido para executar operações como rasgos para fechadura, maçaneta, dobradiça, dentre outros processos de abertura..*



#### DESCRIÇÃO

- Tela sensível ao toque de 10";
- Interface de usuário intuitiva e fácil de programar;
- Posicionamento fácil do perfil com medidor e marcação a laser;
- Motores de fuso operando independentemente em 3 superfícies diferentes;

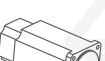
#### EQUIPAMENTOS PADRÃO

- Sistema de refrigeração;
- Grampos pneumáticos horizontais e verticais (2 superiores, 2 frontais);
- 3 fresas de 6 mm;
- Medidor de perfil direito e esquerdo;
- Marcação a laser;



#### EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Fresas de 5, 6, 8 e 10 mm;

| <br>(x3) |                |     |              | <br>(x3) |               |    |              | <br>(x3) |           |           |           | <br>(x3) |                 |                    |                   |  |  |  |  |  |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|--|
| HP<br>kW                                                                                    | n              | Hz  | I<br>(230 V) | HP<br>kW                                                                                    | n             | Hz | I<br>(230 V) | Ø D<br>max.                                                                                 | H         | X         | Y         | Z                                                                                           | Air<br>Pressure | Air<br>Consumption | Gross<br>Net      |                                                                                      |  |                                                                                       |  |                                                                                       |  |
| 4<br>3                                                                                      | 18000<br>r.p.m | 300 | 7 A          | 1<br>0,75                                                                                   | 3000<br>r.p.m | 50 | 4,6 A        | 13 mm                                                                                       | 118<br>mm | 350<br>mm | 150<br>mm | 120<br>mm                                                                                   | 6 - 8<br>bar    | 40 L / dk.         | 1000 kg<br>800 kg |                                                                                      |  |                                                                                       |  |                                                                                       |  |

● Standard ○ Optional

**COMPRImentos DE USINAGEM**

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| Eixo X (Longitudinal) | 350 mm |
| Eixo Y (Lateral)      | 150 mm |
| Eixo Z (Vertical)     | 120 mm |

**VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO**

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Eixo X (Longitudinal) | 30 m/min |
| Eixo Y (Lateral)      | 30 m/min |
| Eixo Z (Vertical)     | 30 m/min |

**AR**

|         |            |
|---------|------------|
| Pressão | 6-8 Bar    |
| Consumo | 40 L / min |

**ELÉTRICA**

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Potência Máxima | 12 kW          |
| Tensão          | 400V 3P, PE AC |
| Frequência      | 50-60 Hz       |

**FUSO**

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Fuso com ventilador de refrigeração | 3          |
| Potência máxima                     | 3 kW       |
| Velocidade máxima de rotação        | 18.000 rpm |
| Porta-ferramentas                   | ER 20      |

**POSICIONAMENTO DOS PERFIS**

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Medidor de perfis direito e esquerdo | ● |
| Marcação a laser                     | ● |

**MEDIDA FIXAÇÃO DOS PERFIS**

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Xmax / Xmin (Longitudinal) | - / 660 mm |
| Ymax / Ymin (Lateral)      | 150 mm / - |
| Zmax / Zmin (Vertical)     | 120 mm / - |

**UNIDADE DE CONTROLE**

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| Tela sensível ao toque         | 10" |
| Transferência de dados via USB | ●   |
| Pós-processamento Smart CAM    | ○   |

**ÁREA OPERACIONAL**

|                                                  |   |
|--------------------------------------------------|---|
| Grampos, quantidade padrão                       | 4 |
| Lubrificação automática na área de processamento | ● |
| Cabine de proteção para a área de usinagem       | ● |

