

CNC LINHA 4 CABEÇAS DE SOLDA + LIMPEZA

Um sistema integrado que consiste em uma máquina de solda WM 740 de quatro cabeças, uma estação de resfriamento CS 810, uma estação de giro de design TS 820 Robotics e um CM 620 CNC de limpeza. Todo o processo é controlado por sistemas industriais de PC, desde soldagem até resfriamento, até giro e, finalmente, limpeza.

**DESCRIÇÃO SOLDA**

Máquina de solda de quatro cabeças WM 740

- Solda quatro cantos de perfis de PVC simultaneamente a 90 ° com alta sensibilidade e força
- Marca Beckhoff, PC industrial de alto desempenho operado pelo Windows XP Embedded. O sistema de placa-mãe sem ventilador funciona entre 0°C e 55°C, e vem com uma tela touch screen de 15"
- Transferência de dados via conexão de rede ethernet, conexão de rede sem fio ou interface USB
- Os parâmetros de soldagem são definidos pelo usuário para cada perfil individual (até 10.000 perfis)
- Os tempos de soldagem, derretimento e soldagem podem ser ajustados individualmente para cada tipo de perfil.
- Todos os eixos da máquina são movidos por parafuso de bola de aço endurecido que proporciona precisão e durabilidade.
- Sistema de controle térmico controlado por PC (PID) para obter forte soldagem resulta em conformidade com as normas.
- O modo de trabalho de verão/inverno é automaticamente selecionado, de modo que o ajuste de temperatura é feito facilmente
- Placas de aquecimento mecânicas fortes posicionadas horizontalmente distribuem calor de forma homogênea sem serem afetadas por condições difíceis de trabalho.
- Troca fácil e rápida para teflons por sistema de teflon especialmente projetado.
- Mudança fácil e rápida para moldes de soldagem
- Funciona efetivamente por ar comprimido fornecido ao sistema
- Perfis brancos ou coloridos podem ser soldados com a mesma sensibilidade
- Sistema central de lubrificação minimiza o tempo de manutenção
- Relatórios podem ser criados para produção diária, semanal, mensal e anual
- Barreiras de luz e equipamentos de segurança confrem ao design da máquina CE com total segurança
- Transferência de dados estável e precisa entre esta máquina e a máquina de limpeza de canto CNC através de conexão Ethernet de qualidade industrial
- Todas as mensagens de erro e status do sistema podem ser observadas na tela pelo programa de software HMI desenvolvido pelo departamento de software da Schtec
- O serviço para todo o sistema de automação, a filmagem de problemas e remoções de falhas podem ser feitos por conexão remota

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Sistema de prensagem da junta
- Leitor de código de barras
- Moldes de soldagem

INFORMAÇÕES TÉCNICAS SOLDA

Fonte de alimentação 400 V, 3ph, 50-60 Hz
Consumo de energia 11,5 kW, 28,75 A
Comprimento de soldagem Max. 3.600 mm x 2.600 mm
Comprimento de soldagem min. 450mm x 450 mm
Comprimento de soldagem min. 520 mm x 570 mm (com sistema de prensagem de juntas)
Max. Altura do perfil 180 mm
Altura do perfil min. 35 mm
Max. Largura do perfil 120 mm
Pressão 6-8 bar
Consumo de Ar 70 lt. /min.
Altura da máquina 1.880 mm
Comprimento da máquina 4.980 mm
Largura da máquina 4.750 mm
Peso da máquina 1.920 kg

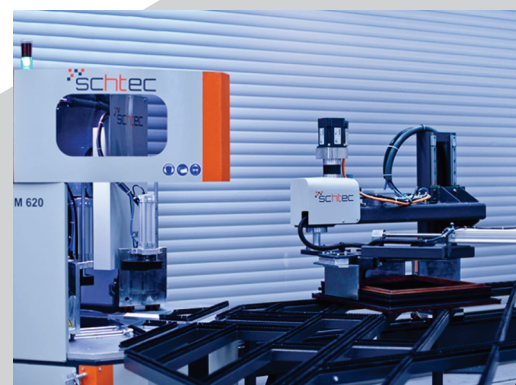
**DESCRIÇÃO TS 820 ESTAÇÃO DE GIRO**

Estação de giro com os Braços de Robótica;

- Operação de giro de alta velocidade e alta precisão através de um sistema robótico com braços de giro mecânicos fortes e rápidos
- Processo de giro estável com braços de giro altamente duráveis
- O cálculo da velocidade de giro é feito automaticamente para a forma geométrica de cada quadro, o peso do aço de reforço e todos os outros fatores incluídos.
- Todos os eixos da máquina são movidos por rack de aço endurecido e sistema de engrenagem de pinhão que fornece precisão e durabilidade
- Transformar robô gasta a energia mínima e a menor quantidade de tempo sintetizando suas ações com o sistema de cercas da máquina CNC.
- Seu design compacto permite ocupar a menor área de trabalho possível, que é 12 m² a menos que seus concorrentes.
- O tempo de giro é de 1 segundo para quadros pequenos e entre 1,5 a 4 segundos para todos os outros tamanhos.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS ESTAÇÃO DE GIRO

Voltagem 400 V AC, 3 P, 50/60 Hz
Consumo de energia 3 kW, 7,5 A
Dimensão do quadro min.outter 450 x 450 mm
Max.Outter Frame Dimension 2.300 x 2.300 mm
Max. Altura do perfil 160 mm
Altura do perfil min. 35 mm
Max. Largura do perfil 130 mm
Peso da máquina 850 kg



DESCRIÇÃO CS 810 ESTAÇÃO DE RESFRIAMENTO

- Funciona entre um limpador de canto e uma máquina de solda.
- Fornece tempo de resfriamento para os perfis provenientes da máquina de solda antes de enviá-los a máquina de limpeza do canto.
- O tempo de resfriamento é definido através do painel de controle da máquina de soldagem.
- Ajuda a aumentar a capacidade de produção armazenando os perfis provenientes do soldador antes de enviá-los para o limpador de canto.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS ESTAÇÃO DE RESFRIAMENTO

Fonte de alimentação	400 V, 3ph, 50-60 Hz
Consumo de energia	1,5kW, 3 A
Altura da máquina	1.050 mm
Comprimento da máquina	3.350 mm
Largura da máquina	2.740 mm
Peso da máquina	315 kg

DESCRIÇÃO CM 620**Máquina de limpeza de canto CNC**

- Limpeza de canto de alta velocidade e precisão com Sistema Servo controlado 2 Eixos
- Seleção automática de faca para tipo de folha de perfil selecionada (cor / branco)
- Resultado de limpeza de canto de alta qualidade através de desenhos de facas e bits especiais duráveis
- Resultados de limpeza de alta qualidade em superfícies por sistema de medição automática
- Sistema de controle baseado em PC industrial (Beckhoff)
- Conexão remota de desktop por meio de conexão Wifi ou Rede
- Transferência de arquivos por USB ou rede
- Suporte fácil de programação via extensões de arquivo DXF, DWG
- Sistema de lubrificação central para todos os rolamentos, eixos e rolamentos deslizantes
- TouchScreen de 15"
- PC industrial de alto desempenho trabalhando entre 0C – 55C com sistema operacional Windows XP Embedded e design sem ventilador
- Todas as mensagens de alarme são mostradas na interface da máquina graças ao software que foi desenvolvido pelo Departamento de P&D da SCHTEC Software.
- Por meio do uso da conexão de desktop remota privada, que foi desenvolvida pelo Departamento de P&D da SCHTEC
- Software, técnicos de serviços especializados podem conectar sistema de automação de máquinas e interface de máquina para corrigir ou determinar problemas.

EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Ferramenta adicional para quadros deslizantes dentro da limpeza da superfície
- Ferramenta adicional para monobloco quadros de limpeza de superfície interna



48 99856-0815
vendas@grupozbf.com.br
www.grupozbf.com.br

@grupozbf @grupozbfmaquinas Grupo ZBF

Rodovia José Carlos Daux, 17393
Canasvieiras, Florianópolis/SC
CEP 88052-401

Agende uma visita ao nosso Showroom

INFORMAÇÕES TÉCNICAS CNC LIMPEZA

Voltagem 400 V AC, 3 P, 50/60 Hz

Consumo de energia 7 kW, 18 A

Pressão 6-8 bar

Consumo de Ar 110 lt. / min.

Detalhes da lâmina da serra Ø 250 x Ø 30 x 3,2 mm , Z=80

Serra Lâmina rpm 5.200 rpm

Perfuradores rpm 14.000 rpm

Velocidade de Max. Axes 45 m./min.

Max.Outter Frame Dimension Ilimitado (Modo Automático : 2.300 x 2.300 mm)

Dimensão do quadro min.outter 380 x 380 mm (Modo Automático:450 x 450 mm)

Max. Altura do perfil 160 mm (Dependendo do tipo de perfil, diferentes regiões podem ser limpas)

Altura do perfil min. 35 mm

Max. Largura do perfil 130 mm

Altura da máquina 1.900 mm

Máquina Lenght 2.150 mm

Largura da máquina 1.250 mm

Peso da máquina 960 kg

Contagem de ferramentas 12 peças

Capacidade 400-440 quadro / 8 horas (1 tempo de limpeza de canto com base)

