

Máquina de corte duas cabeças com movimento frontal, ou seja, a serra projeta-se para frente. É projetada para operações de corte reto ou angular. Equipada com discos de corte de Ø 450mm. Pode ser utilizada para perfis de PVC ou Alumínio.

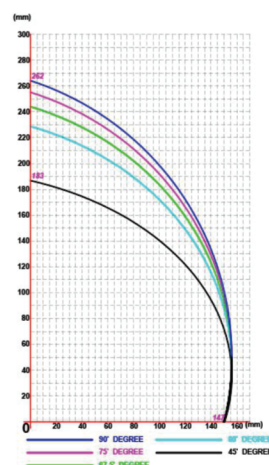


DESCRIÇÃO

- Aplicação de comando bimanual (duas mãos);
- Relé de proteção contra tensão; proteção da unidade eletrônica (controle de voltagem);
- Relé de proteção dos motores principais Unidade de corte com avanço/manual (movimento manual);
- Seleção automática de ângulos 45°-90°;
- Ângulos intermediários ajustáveis manualmente;
- Fatiamento/corte automático a 90°;
- Sistema de controle com tela LCD sensível ao toque;
- Sistema de operação automática;
- Corte de precisão: $\pm 0,1$ mm;
- Capôs/tampas de proteção automáticos;
- Transportador e unidade de suporte de perfis 2 x pistolas de ar comprimido 2 x lâminas de serra circular com ponta de diamante (450 mm) 2 x morsas horizontais;

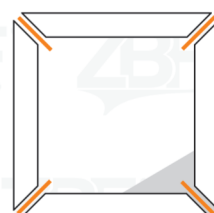
EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

- Movimento da serra hidropneumático;
- Sistema de resfriamento por pulverização (spray);
- Leitor de código de barras;
-

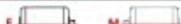
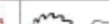


OPERAÇÃO

Corte dos perfis



INFORMAÇÕES TÉCNICAS

																															
HP kw	n	3 Hz	I (amp)	HP kw	n	3 Hz	I (amp)	Ø D	Ø d	s	n	45° (l x h)	90° (l x h)	45° (l x h)	90° (l x h)	Min.	Max.														
F	3	2.2	3000 r.p.m	50	4.4	A	0.75 0.55	1425 r.p.m	50	60	1.2	450 500	32 mm	4 mm	3600 r.p.m	120x120 mm	135x135 mm	100x140 mm	100x200 mm	130x130 mm	150x150 mm	100x160 mm	100x220 mm	630 mm	5000 mm						
M																															
F : fixed / sabit M : move / hareketli B : belt / kayış																															